

## PRODUKTDATENBLATT



**VERRECHENBAR MIT ALLEN  
KRANKENKASSEN!**

**Bei Vorlage einer ärztl. Verordnung**

### Funktionsweise

Die movocare adm light ist ein Wechseldrucksystem, bestehend aus einer Matratze mit 24 Luftzellen, einem atmungsaktiven Bezug und einem bedienerfreundlichen Steuergerät.

Durch das Einsinken des Patienten (Druckverteilung) und wechselnden Druck in den Luftzellen (Druckverlagerung) ist das System zur Therapie bis Dekubitus Grad II geeignet.

Der Statikmodus wird bei Schmerz- oder schmerzempfindlichen Patienten verwendet.

Die movocare adm light ist für Patienten mit einem Körpergewicht von 40 bis 135 kg passend.



### Produktspezifikationen

#### Steuergerät MXPU400S

Gewicht	1,4 kg
Abmessungen	26,5cm x 13,5cm x 10cm
Stromversorgung	220-240V / 50 Hz ; 0,1A max.
Sicherungen	T1A 250V
Schutzklasse	II
Druckbereich	einstellbar 50-120mmHg
Wechselzyklus:	12 Min.
Modus	Wechseldruck (1 in 2) + statisch

#### Matratze adm light

Gewicht	5,0 kg
Abmessungen	200cm x 86cm x 7,5cm
Material (Bezug)	Nylon + PU-beschichtet
Zellenmaterial	Nylon + PVC
Anzahl Zellen	24
Materialdicke	0,34mm
Zellenhöhe	7,5cm
Mikroperforiert	8 Zellen

#### Belastbarkeit

Max. Patientengewicht	135kg
-----------------------	-------

#### Umgebungsbedingungen Lagerung

Umgebungstemperatur	10°C bis 40°C
Relative Luftfeuchtigkeit	10% bis 75%

#### Umgebungsbedingungen Lagerung

Umgebungstemperatur	-18°C bis +43°C
Relative Luftfeuchtigkeit	10% bis 95%

#### Gewichtstabelle

Rad Pumpe	Gewicht	Rad Pumpe	Gewicht
Position 1	45 kg	Position 6	95 kg
Position 2	55 kg	Position 7	105 kg
Position 3	65 kg	Position 8	115 kg
Position 4	75 kg	Position 9	125 kg
Position 5	85 kg	Position 10	135 kg